

## 药品镀铝复合膜剥离强度的检测方法

本文由济南赛成电子科技有限公司提供

剥离强度是衡量复合膜原材料复合强度的参量，是复合膜原材料的关键性能参数。各单层膜复合强度大小对复合膜使用性能具备很大影响，若复合强度低，容易发生分层，会严重影响药品包装设计外观，并且也会引起单层膜间的相互之间加固功能变弱，造成复合膜的阻隔性、物理学机械性能方面下降，除此之外，若产品的包装剥离强度低，复合强度差，在塑料包装袋的撕破环节中，容易出现分层，即塑料包装袋的撕裂性能欠佳，影响到药物的食用。因此，必须药用镀铝复合膜的剥离强度检验显得尤为重要。

药品包装设计用复合膜原材料包括了塑料复合膜、镀铝复合膜、铝塑复合膜等，各种材料剥离强度的检测主要是参考依据 YBB00132002 《药品包装设计用复合膜袋通则》。其剥离强度的检测建议使用 XLW-H 智能电子拉力试验机进行测试。

XLW-H 智能电子拉力试验机主要适用于塑料膜、复合材质、软塑包装制品、塑料软管、胶黏剂、胶粘带、不干胶、医用贴剂、离型纸、保护膜、组合盖、金属箔、隔膜、背板原材料、无纺布、橡胶、纸张等产品的拉伸、剥离、变形、破裂、热封、粘合、穿刺力、开启力、低速解卷力、剥开力等特性的检测，如口服液盖的撕破力、穿刺/拉拔力，输液袋盖的穿刺力，软胶橡胶瓶塞穿刺/拉拔力等。

检验基本原理：仪器夹具分为上、下两个，上夹具可以按预置速率移动，下夹具做到稳固不动。测试时将试样两端分别夹持在上、下夹具中，伴随着上夹具的移动，样品产生拉伸、剥离或破裂等损坏，样品产生变化所造成的力值与偏移转变先后被置于动夹头上的力值传感器与位移传感器数据监测，并依据检测的结果，推算出试样拉断力、变形率、剥离强度等特性。

### **药用镀铝复合膜剥离强度的检验流程：**

(1)沿试样横、纵向分别裁取宽 15mm、长度 200mm 的样品条各 5 条。

(2)每一个样品条均提前人工剥开 50mm。

(3)将样品剥开部分的两端分别装夹在设备的上、下夹具内，样品剥开部的纵轴与上、下夹具的中间线重叠。

(4)设定检验速率、样品总宽等参数信息，单击检验选择项，检验开启。

(5)机器设备自动识别检验环节的力值转变，并很据接收到的数值计算、表明样品最后的剥离强度值。

总结

以上就是关于药用镀铝复合膜检测的 XLW-H 智能电子剥离试验机，如果您想了解更多资料，可以随时咨询我们。